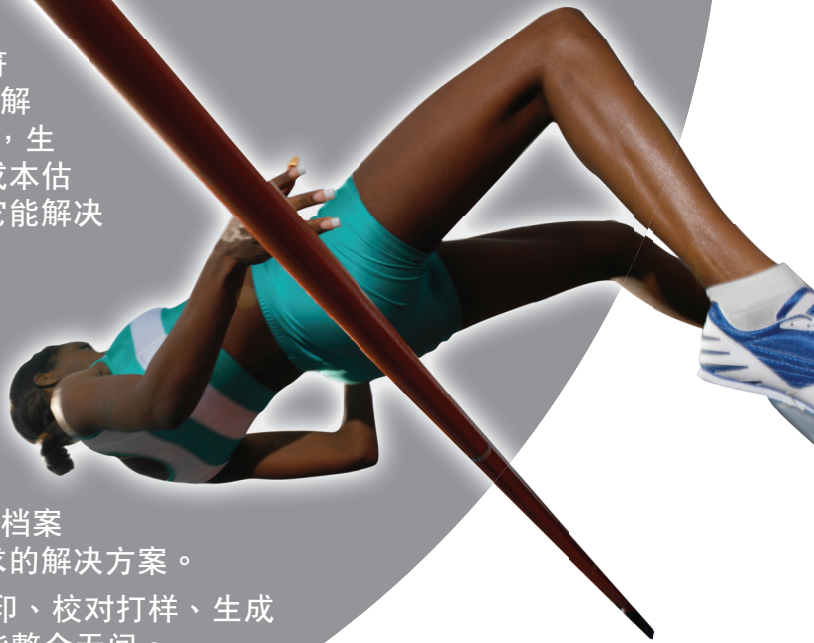


Express TagEngine是一个专门为吊牌印刷而研发的智能化工作流程解决方案。我们的目标是为用家提供一个自动工序，免除了繁琐的步骤并符合行业所需。Express TagEngine是一个端到端的解决方案 (E2ES)，它包括了数据库操作，数据分组，生成包含可变数据的吊牌；基于纸张用量和印数的成本估算，生成生产证明和出货报告。而最重要的，是它能解决大部份令用家费神的工作，简化了工作程序！

Express TagEngine提供了符合胶印和数码印刷的解决方案。用户可以选择不同的装订风格，如：全张印(正反板)、横转式(自反板)、翻转式(天地反)，切合现代印刷的需要。在生产报告方面，Express TagEngine容许用户自订报告内容，达到完善管理的需求。在操作方面，Express TagEngine易于使用，操作员只需将档案拖放到版面上，它就会为您计算出最符合成本要求的解决方案。

配合金豪系统的Express WorkFlow；在预检、陷印、校对打样、生成CIP3/4等功能都能整合无间。



Production Family

Designed to streamline
Printing Production

Express TagEngine

重要功能

- 根据吊牌的印数以计算最佳的排列方式供用家选择
- 软件中的成本估算是基于印刷纸张价格及运作成本，为用家提供最实用的解决方案
- 高效率。较传统的吊牌印刷节省多于90%的时间
- 综合报告包含了生产，包装及管理之资讯
- 结合可变数据软件，提供了简单及零错误的吊牌印刷方案
- 可控制排放吊牌的四个方向，符合模切和墨键需求
- 适用于校对打样，数码印刷或胶印的排版版面

compose



An Open Future

www.compose.com.hk www.compose.co.uk www.composeusa.com



Express TagEngine

吊牌印刷是一个需求高技术及经验的专业。它涉及到许多工作程序，包括了数据库的准备及操作，数据分组，可变数据的准备，吊牌样品，打样印刷，计算排版版面，印刷，包装和出货。上述的程序都非常耗时。吊牌打印商经常会收到几千到百万个数量的订单；每个吊牌可能包含许多可变数据：如吊牌尺寸，颜色代码，产品名称，条码等称条码等...每组吊牌可以有十到数十万个以上的不同印刷数量。由此可以预见到生产上的复杂性。

金豪系统的 Express TagEngine 是一个为吊牌印刷专门开发的生产系统。由数据库验证，吊牌排版到生成报告...加上多样化的功能，为用家提供了一个完整的吊牌印刷环境。

数据库核查及汇入档案

用于吊牌生产的可变数据库通常保存为 CSV 或 TXT 格式。普通用户建立的数据库往往较标准数据库的结构不完整：这类数据库可能包含了重复的数据行、空白字段、错误拼写或错误的条形码格式。每种错误都需要操作员逐个更正。例如，一张有 45 组吊牌的订单，每组吊牌有 7 个可变数据的字段，总计有

315 个项目需要进行检查！这是一个非常耗时和容易发生人为错误的步骤。如有错误被操作员忽略，就会导致非常严重的问题！因为修正错误需要付出额外时间和金钱：营运商可能需要重新印刷及重新包装印刷品...甚至可能需要重新付运印刷品！

为了解决上述的问题，我们提供了一个有效率的方案：Order Express。在 Order Express 中，用家可以搜索到重复的数据行，并将其中的重复行忽略或合并为一个记录；它可以搜索到空白的字段并容许操作员修正；Order Express 的用家更能为其加上一个自定义的字典，让 Order Express 为您执行拼写检查及验证条码格式。经过验证后，就能减少数据错误的可能性。

颜色代码和产品尺寸是两个最常出现在吊牌的可变数据。因为每种印在产品上的颜色代码或产品尺寸都可能是一个 PANTONE (专色)，所以在吊牌排版的时

候，相同颜色代码的吊牌通常都会排在一起。而在 Order Express 中，操作员可以自定吊牌的分组印刷和包装，以节省印刷成本及包装的时间。

生成可变数据和吊牌排版

在传统的吊牌印刷上，印刷商需自行生成可变数据文件。他们需要使用其他软件来生成条形码，再将它们导入到图象设计软件加工为一个完整的可变数据文件。这可是一个非常耗时的过程，亦可能需要打样校对以避免大量印刷前的错误。为了减轻用家的成本，金豪系统提供了一个可变数据解决方案。利用

Express TagEngine，操作员能导入 PDF 或 RASTER 文件作为设计模板，他可以在软件中定义可变文本，图像和

条形码的属性；导入数据库档案后，就可以生成可变数据文件；而定义了属性的组件可以保存到一个设定档案，容许用家在下一次的订单重用。

由于每个吊牌的尺寸，印刷数量都不同，建立吊牌的排版版面和计算印刷数量将会是一个非常复杂的过程。操作员需以经验判断，估算重复拼贴的次数，再将吊牌排放到锌板。此项估算是透过经验，不只需要大量工序，也缺乏灵活性，

The screenshot shows the 'Order Information' window in Express TagEngine. It contains several sections: 'Order Information' with fields for Order Name, GT/PO, Order Date, Buyer/PO, Bill to, Deliver to, and Remarks; 'Billing Information' and 'Delivery Information' buttons; 'Hang Tag Information' table; 'Order Data' table; and a 'Generate Job for TagEngine' section with a 'Submit' button. Red circles and numbers 1, 2, and 3 highlight specific features: 1 points to the 'Quantity' dropdown, 2 points to the 'Verify' button, and 3 points to the 'Submit' button.

Item #	Hang Tag Type	Unit Price \$
VF001NA1238HT	NMO-HT-001 MA	US\$0.0397/PC

Style code	Color code	Color description	Size description	Group	Suggested retail price	UPC number	order
W14236	3CA	CARGOGREEN	S	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255508	210/210
W14236	3CA	CARGOGREEN	M	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255515	630/630
W14236	3CA	CARGOGREEN	L	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255539	990/990
W14236	3CA	CARGOGREEN	XL	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255546	780/780
W14236	3CA	CARGOGREEN	XXL	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255553	420/420
W14236	4NV	NAVY	S	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255560	1200/1200
W14236	4NV	NAVY	M	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255569	3000/3000
W14236	4NV	NAVY	L	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255799	4770/4770
W14236	4NV	NAVY	XL	HMV WTW-H11	\$59.50	731516255829	3600/3600

- 1. 根据客户的要求，操作员可以指定实际的打印数量。
- 2. 数据库验证，以确保生产数据正确无误。
- 3. 数据库验证及导入作业档案到单个应用程序，简化了工作流程。

难以追上现代的印刷效率。

为了突破这种情况，Express TagEngine 研发出专门为吊牌印刷使用的排版演算，设计出解决方案。最重要的是这个解决方案可以在很短的时间内实行。据估计，Express TagEngine 的用家在执行吊牌排版方面可以节省超过95%的时间。

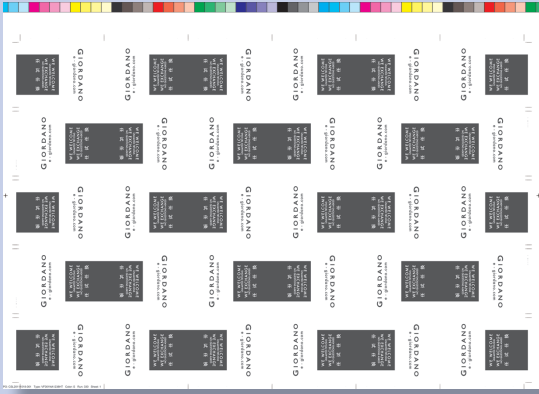
Express TagEngine

Express TagEngine 吸引人的地方，不只是它的智能化及先进的排版演算！

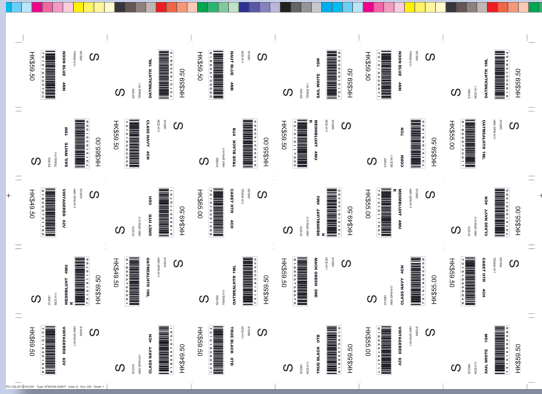
其他的功能包括：

- 两种排版版面方案。操作员可以从一系列不同尺寸的纸张中，或选定一种纸张尺寸来生成解决方案。第一种做法的好处有助操作员去判定其中的纸张尺

Hang Tag orientation choices



▶▶ 全张印(正反板)



DOWN

UP

▶ 横转式(自反板)的粘帖



Hang Tag Work Styles + Mounting

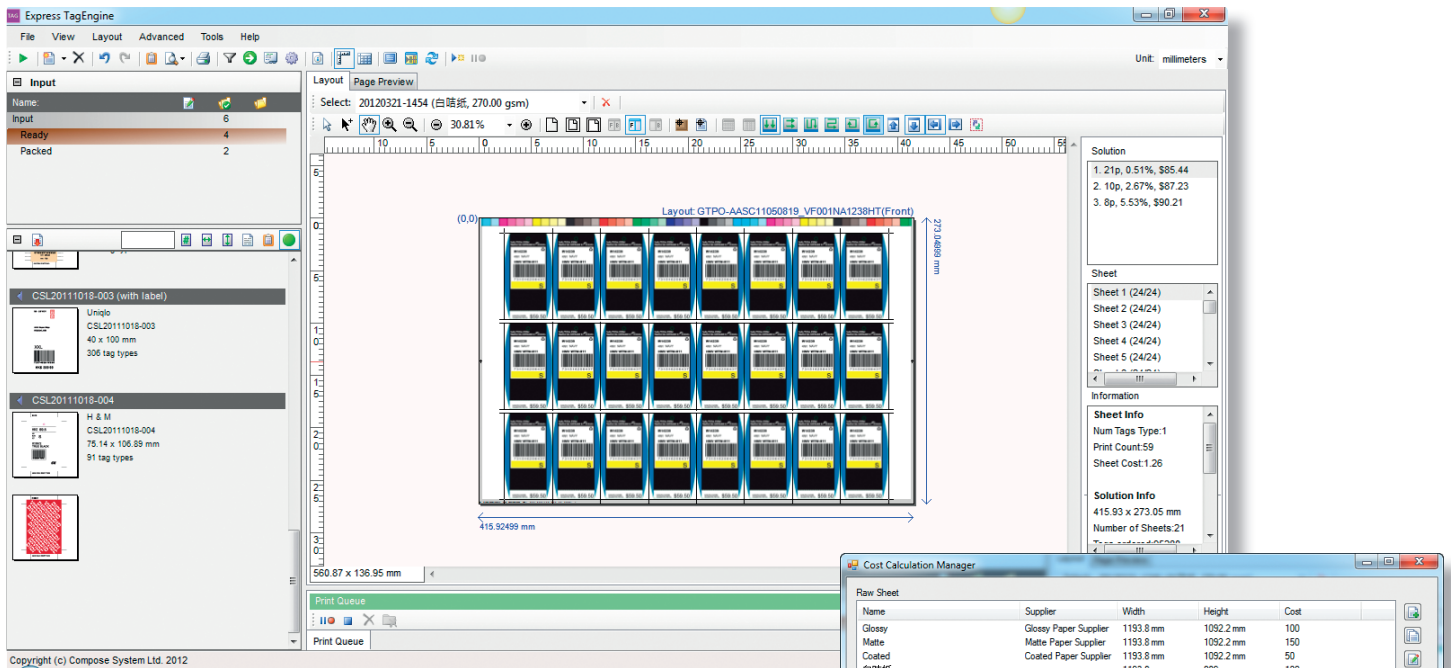
寸能产生的最高效益的方案；而后一种的做法让操作员能创造出最低生产成本的排版版面。三种版式风格+正背面粘贴软件操作员可以自由地改变不同的版式风格，包括全张印(正反板)、横转式(自反板)、翻转式(天地反)。另外，操作员可以自订版距宽度；此功能有助用家准确地粘贴吊牌的正面及背面，以增加吊牌和的厚度。

- 四个方向的吊牌控制。基于吊牌的设计，操作员可能需要以不同的方式将吊牌排放到版面上，以符合墨键及便于模切。Express TagEngine 提供与用家控

生产及管理的报告

Express TagEngine 提供了一系列全面的生产及管理报告。第一种总结报告，包含了作业的详细信息。其中包括收费资料，运输资料，订单资料，印章尺寸及类型，总印数，消耗品及生产成本等。

第二种报告包含每个锌板的版面设计。它列出了一个已减色的版面设计预览,其中包括了唯一序号，包装序号，印刷数量及每个吊牌的订单数量



- ▲ 根据用户的生产成本来厘定解决方案。

制吊牌的四个方向 - 头对头，尾对头，尾对头和框架模式。

- 六种包装方式。在吊牌生产的过程中，后期处理始终都会是一个非常耗时的工序。吊牌经过模切后，包装人员需要由印章中收集吊牌；而一个好的包装程序，将有助加快这一进程。由此，Express TagEngine 提供六种包装方式供用家选择。
- 符合胶印，数码印刷和校对打样。只要是导入到 Express TagEngine 的作业档案，操作员就能随时改变排版版面，以符合胶印，数码印刷及校对打样的要求。
- 成本估算。Express TagEngine 能根据用家定义的纸张成本和营运成本，估算了每个解决方案的生产成本。营运成本包括劳动力成本，胶片和锌板的成本。
- 默认和自定标记，标签和颜色条。操作员可以将默认或自定义的标记、标签套用到每个吊牌，锌板及纸张上。自定的颜色条可以导入到 Express TagEngine 中，并储存它作为纸或锌板的模板，便于重用。

- ▲ 生产成本包括纸张的成本，劳动力成本和锌板成本。

第三种是锌板设置的细节报告。此报告的第一页提供了每个类型的吊牌在锌板上的印刷数量。而第二页的报告中列出了每个吊牌的详细资料，包括吊牌类型及包装序号。此报告可用于后勤部门。

第四种是生产总结报告。它是一张为生产部门设立的表格，由各部门填写。由此，生产经理就能轻易的查核生产进度，并确定该订单的出货状况。

第五种是包装的总结报告。它清楚地列出了订单的箱数；另外它还详细地列出每个包装盒的资料，如吊牌类型。这报告也可以作为包装盒的标签。

